

การดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม

การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

บริษัทได้นำระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (OHSAS 18001 & ISO 14001) เข้ามาใช้ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยในการทำงานขององค์กร โดยมีตัวแทนฝ่ายบริหาร (MR) เป็นผู้กำกับดูแล มีคณะกรรมการบริหารระบบการจัดการ (Management System Committee : MSC) เป็นผู้พิจารณาทบทวนผลการดำเนินงานของระบบและปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง มีแผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมเป็นหน่วยงานที่กำกับดูแลการปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โดยมีการดำเนินงานที่สำคัญคือ

- ดำเนินการจัดทำและทบทวนแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- จัดทำแผนการประเมินความเสี่ยงและรายงานการปฏิบัติตามกฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ตรวจวัด และจัดทำรายงานผลการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกบริษัท
- การตรวจสอบความปลอดภัย และประชุมเพื่อหาแนวทางการป้องกันแก้ไขของคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการทำงาน การอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม และการอนุรักษ์พลังงาน
- การดำเนินการตามมาตรฐาน ISO 14001 และ OHSAS 18001

การจัดการของเสียและวัสดุเหลือใช้จากการผลิต

เนื่องจากบริษัทได้ทำธุรกิจประเภทการผลิต ซึ่งอยู่ภายใต้การกำกับดูแลจากหน่วยงานภาครัฐ ในเรื่องของการจัดการเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว บริษัทได้ยึดถือและปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยมีการรวบรวม จัดเก็บ และนำไปบำบัด/กำจัดอย่างถูกสุขลักษณะ เริ่มตั้งแต่การขออนุญาต การรายงานผลให้หน่วยงานที่กำกับดูแลได้รับทราบ อาทิ กรมโรงงานอุตสาหกรรม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กรุงเทพมหานคร เป็นต้น โดยมีการดำเนินงานที่สำคัญคือ

- คัดแยกของเสียจากกระบวนการผลิต เพื่อแยกของเสียที่มีมูลค่า หรือของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) เพื่อจำหน่ายให้กับผู้ประกอบการรับบำบัด/กำจัดที่ได้รับอนุญาต เป็นการเพิ่มมูลค่าของเสีย และช่วยรักษาสิ่งแวดล้อม
- ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานประจำปี ต่อหน่วยงานที่กำกับดูแล
- แจ้งการขนส่งขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลเมื่อมีการขนส่งไปบำบัด/กำจัด ต่อหน่วยงานที่กำกับดูแล
- แจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก. 3) ต่อหน่วยงานที่กำกับดูแล
- ใช้ประโยชน์จากเศษวัสดุอินทรีย์ที่ย่อยสลายได้ เช่น เศษอาหารจากโรงอาหาร นำมาหมักใช้ทำเป็นปุ๋ยน้ำชีวภาพ (ปุ๋ย EM) สำหรับใช้รดน้ำต้นไม้ในโรงงาน

- รายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี 2559

รายการ	ปริมาณ (ตัน)	วิธีกำจัด
1. ลามิเนต (เศษเหล็กจากการปั๊ม)	2,994.41	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
2. เศษเหล็กจากการเจาะ กิ่ง ไซ	8,416.66	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
3. เศษเหล็กหล่อ	214.2	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
4. เศษหินเจียรปนเปื้อน	373.03	ทำเชื้อเพลิงผสม
5. เศษเหล็กเหนียว	119.63	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
6. กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย	122.73	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
7. ขี้กลิ้งอัดก้อน	43.34	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
8. ถังเหล็กใช้งานแล้ว	74.28	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
9. เศษกระดาด (บรรจุภัณฑ์ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย)	131.96	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
10. น้ำมันไฮดรอลิกใช้งานแล้ว	64.08	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
11. เศษผ้าปนเปื้อน(ถุงมือ ขยะ วัสดุดูดซับ)	74.71	ทำเชื้อเพลิงผสม
12. น้ำปนเปื้อนน้ำมัน	68.55	ทำเชื้อเพลิงผสม
13. เศษเหล็กทั่วไป	1,192.47	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
14. จุกยางปนเปื้อนสีจากการจุ่ม(Dipping)	21.19	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแล้วฝังกลบ
15. เศษไม้พาเลท	43.55	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
16. เศษพลาสติก (บรรจุภัณฑ์ไม่ปนเปื้อนสารอันตราย)	36.28	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
17. กากตะกอนฟอสเฟต	10.96	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแล้วฝังกลบ

- คุณภาพน้ำทิ้งหลังการบำบัดประจำปี 2559

รายการ	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	ค่าที่ตรวจได้
pH	-	5.5-9.0	7.85
BOD	mg/L	< 500	41.42
COD	mg/L	< 750	138.08
Manganese	mg/L as Mn ²⁺	< 5	0.40
Suspended Solids	mg/L	< 200	43.67
Total Dissolved Solids	mg/L	< 3000	858.67
Grease&Oil	mg/L	< 10	4.46
Chromium	mg/L as Cr ³⁺	< 0.25, < 0.75	0.01
Copper	mg/L as Cu	< 2.0	0.03
Nickel	mg/L as Ni	< 1	0.08
Zinc	mg/L as Zn	< 5	0.27

● ผลการตรวจวัดสารมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศประจำปี 2559

ดัชนีวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน	ผลวิเคราะห์		หน่วย
		ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	
ปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate :TSP)	320	1.87	2.90	mg/m3
ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Sulfur dioxide : SO ₂)	60	1.35	1.68	mg/m3
ออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxide of Nitrogen : NO _x)	200	5.83	11.60	mg/m3
คาร์บอนมอนอกไซด์ (Carbon monoxide : CO)	690	47.5	72.33	mg/m3

การอนุรักษ์พลังงาน

นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

บริษัท กุลธรเคอร์บี้ จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการผลิต และจำหน่ายมอเตอร์คอมเพรสเซอร์แบบลูกสูบสำหรับเครื่องทำความเย็นและระบบปรับอากาศ ตลอดจนการดำเนินธุรกิจรับจ้างผลิตสินค้าที่เกี่ยวข้องอุปกรณ์ชิ้นส่วนของเครื่องทำความเย็นและปรับอากาศได้ตระหนักถึงความสำคัญของการอนุรักษ์พลังงาน จึงกำหนดนโยบายส่งเสริมและสนับสนุนให้เกิดการจัดการพลังงานและการอนุรักษ์พลังงานเพื่อลดความสูญเปล่าในการใช้พลังงานการนำกลับมาใช้ใหม่ การเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงานในกระบวนการผลิตตลอดจนมุ่งเน้นการสร้างจิตสำนึกแก่พนักงานทุกระดับ ดังต่อไปนี้

1. ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการพลังงานอย่างเหมาะสม โดยกำหนดให้เป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของบริษัท และสอดคล้องกับกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
2. บริษัทจะกำหนดเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงานในแต่ละปี และสื่อสารให้พนักงานทุกคนเข้าใจและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
3. ปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานของบริษัทอย่างต่อเนื่องและเหมาะสมกับธุรกิจ เทคโนโลยีที่ใช้ และแนวทางการปฏิบัติงานที่ดีทั่วทั้งองค์กร ปรับปรุงกระบวนการผลิตให้ได้ประสิทธิภาพสูงขึ้น หรือทำให้มีการสูญเสียต่างๆ ลดน้อยลง ปรับปรุงการบำรุงรักษาให้มีกรรมวิธีที่ถูกต้องและมีขั้นตอนการทำงานอย่างเหมาะสมตลอดจนการปรับแต่งเครื่องจักรและการทำงานต่างๆ
4. การอนุรักษ์พลังงานเป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้บริหารและพนักงานของบริษัททุกระดับที่จะให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด ติดตามตรวจสอบและรายงานต่อคณะกรรมการบริหารระบบการจัดการพลังงาน
5. บริษัทจะให้การสนับสนุนระบบสารสนเทศและทรัพยากรที่จำเป็นรวมถึง งบประมาณ เวลาในการฝึกอบรม และการมีส่วนร่วมในการนำเสนอข้อคิดเห็น เพื่อพัฒนางานด้านพลังงาน เช่น การเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์หรือระบบ (Major Change Equipment) เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการทำงาน
6. ปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการใช้พลังงานและจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์พลังงาน โดยให้การฝึกอบรมแก่พนักงานให้เข้าใจและปลูกฝังแนวคิดวิศวกรรมคุณค่า (Value Engineer) ตลอดจนแนวคิดและวิธีการเพิ่มผลผลิตรวมทั้งสร้างเครือข่ายเพื่อขยายผลอย่างรวดเร็วและกว้างขวาง

7. สนับสนุนการจัดซื้อผลิตภัณฑ์และบริการที่มีประสิทธิภาพพลังงาน
8. บริษัท โดยคณะกรรมการฝ่ายบริหาร (Management Committee) จะทบทวนและปรับปรุงนโยบาย เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานด้านพลังงาน ทุกปี

การแต่งตั้งคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงานและอำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบ

เพื่อให้การจัดการพลังงานของบริษัทเป็นไปตามอย่างมีประสิทธิภาพ สอดคล้องตามกฎหมายและกฎกระทรวง ว่าด้วยการกำหนดมาตรฐาน หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดการพลังงานในโรงงานควบคุมและอาคาร จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการจัดการพลังงาน ประกอบด้วย ประธาน ที่ปรึกษา เลขานุการและคณะทำงาน จำนวนรวมทั้งสิ้น 35 คน ซึ่งครอบคลุมทุกหน่วยงานเพื่อให้เกิดผลของการปฏิบัติในวงกว้างและครบทุกพื้นที่

อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการด้านการจัดการพลังงาน

1. ดำเนินการจัดการพลังงานให้สอดคล้องกับนโยบายอนุรักษ์พลังงานของโรงงานควบคุมที่กำหนดขึ้น
2. ประสานงานกับหน่วยงานทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อขอความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและวิธีการจัดการพลังงาน รวมทั้งจัดการอบรมหรือกิจกรรมด้านการอนุรักษ์พลังงานให้เหมาะสมกับพนักงานในแต่ละหน่วยงาน
3. ควบคุมดูแลให้วิธีการจัดการพลังงานของโรงงานควบคุมดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ โดยกำหนดให้มีการดำเนินการดังนี้
 - 3.1 รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงาน
 - 3.2 ตรวจสอบสถานภาพการใช้พลังงานในปัจจุบัน
 - 3.3 จัดการอบรม และกิจกรรมส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานให้เป็นไปตามแผนงาน
 - 3.4 ตรวจสอบผลการดำเนินงานและการจัดการพลังงาน จากรายงานผลการดำเนินงาน
4. รายงานผลการดำเนินงานให้กับเจ้าของโรงงานควบคุมรับทราบ
5. ทบทวนนโยบายอนุรักษ์พลังงานและการจัดการพลังงานอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งรวบรวมข้อเสนอแนะเกี่ยวกับนโยบายและวิธีการจัดการพลังงานให้เจ้าของโรงงานควบคุมหรือผู้บริหารระดับสูงทราบ
6. สนับสนุนเจ้าของโรงงานควบคุมในการดำเนินการตามกฎหมายส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน
7. ดำเนินการด้านอื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าแยกตามระบบปี 2559

ระบบ	การใช้พลังงานไฟฟ้า	
	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	ร้อยละ
แสงสว่าง	1,010,621.50	3.90%
ปรับอากาศสำนักงาน	336,055.46	1.30%
ทำความเย็น	3,947,860.29	15.25%
การผลิต	12,744,981.99	49.22%
อัดอากาศ	3,474,755.83	13.42%
อื่นๆ	4,381,210.44	16.92%
รวม	25,895,485.50	100.00%

ปริมาณการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิตในรอบปี 2557 - 2559

ปี	ปริมาณผลผลิต (หน่วย)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงาน จำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/หน่วย)
		ไฟฟ้า	ความร้อน	
		(กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	(เมกะจูล)	
2557	3,509,001	30,619,000	179,318,287	82.93
2558	3,497,722	29,666,000	191,995,557	86.31
2559	2,670,030	25,895,486	173,522,528	103.92

กิจกรรมอนุรักษ์พลังงานด้านไฟฟ้า

1. การลดใช้พลังงาน

- กิจกรรม SIGMA AIR MANAGER (SAM4/4) โรงงาน 2 ตั้งแต่ ธันวาคม 2558 – เมษายน 2559
เงินลงทุน 450,000 บาท
- กิจกรรม เปลี่ยน LED High bay 150W ตั้งแต่ กุมภาพันธ์ 2559 – ธันวาคม 2559
เงินลงทุน 1,100,000 บาท
- กิจกรรมเปลี่ยน Chiller ประสิทธิภาพสูง ตั้งแต่ มีนาคม 2559 – มีนาคม 2559
เงินลงทุน 2,172,100 บาท
- กิจกรรม LED Street Light 88W ตั้งแต่ พฤษภาคม 2559 – มิถุนายน 2559
เงินลงทุน 220,000 บาท
- กิจกรรมเปลี่ยน LED T5 17W ตั้งแต่ พฤษภาคม 2559 – พฤศจิกายน 2559
เงินลงทุน 17,500 บาท
- กิจกรรมเปลี่ยน LED T8 18W ตั้งแต่ พฤษภาคม 2559 – ธันวาคม 2559
เงินลงทุน 420,000 บาท
- กิจกรรมเปลี่ยน LED T8 16W ตั้งแต่ กรกฎาคม 2559 – พฤศจิกายน 2559
เงินลงทุน 74,000 บาท
- กิจกรรม VSD COOLING PUMP LMP ตั้งแต่ กรกฎาคม 2559 – พฤศจิกายน 2559
เงินลงทุน 176,550 บาท

2. เพิ่มความสว่างให้พื้นที่

- กิจกรรม เปลี่ยน LED High bay 150W 100 ชุด ตั้งแต่ กุมภาพันธ์ 2559 – ธันวาคม 2559
เงินลงทุน 1,100,000 บาท
- กิจกรรม LED Street Light 88W ตั้งแต่ พฤษภาคม 2559 – มิถุนายน 2559
เงินลงทุน 220,000 บาท
- กิจกรรมเปลี่ยน LED T5 17W ตั้งแต่ พฤษภาคม 2559 – พฤศจิกายน 2559
เงินลงทุน 17,500 บาท
- กิจกรรมเปลี่ยน LED T8 18W ตั้งแต่ พฤษภาคม 2559 – ธันวาคม 2559
เงินลงทุน 420,000 บาท

- กิจกรรมเปลี่ยน LED T8 16W ตั้งแต่ กรกฎาคม 2559 – พฤศจิกายน 2559
- เงินลงทุน 74,000 บาท

กิจกรรมอนุรักษ์พลังงานด้านความร้อน

การลดใช้พลังงาน ของปี 2559

- กิจกรรมหุ้มฉนวนท่อไอน้ำ Boiler plant 1 ตั้งแต่ ตุลาคม 2559 – พฤศจิกายน 2559
- เงินลงทุน 50,000 บาท

การฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานประจำปี 2559

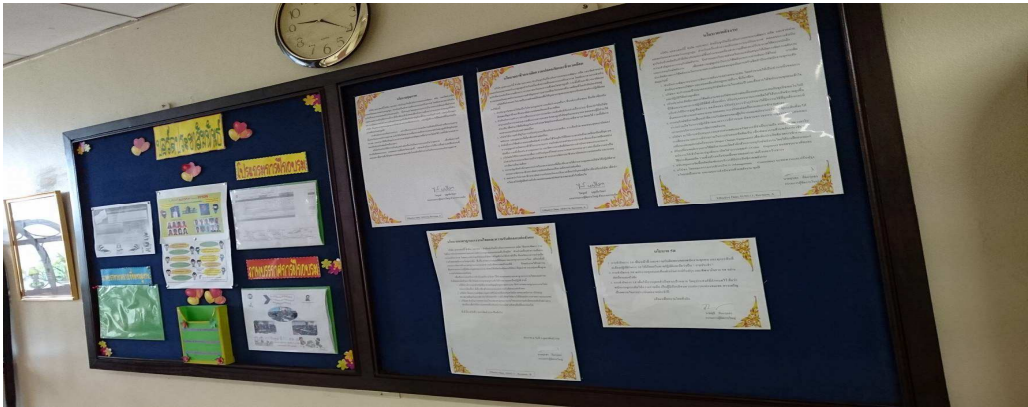
1. ฝึกอบรมหลักสูตร “ทฤษฎีลมอัดและการประหยัดพลังงาน” เพื่อให้พนักงานเข้าใจในระบบอากาศอัดและวิธีการประหยัดพลังงานเบื้องต้นเกี่ยวกับระบบอากาศอัด
2. ฝึกอบรมหลักสูตร “การสร้างจิตสำนึกในการอนุรักษ์พลังงานและเทคนิคการใช้พลังงานอย่างประหยัด” เพื่อสร้างจิตสำนึกและกระตุ้นให้คณะทำงานระบบการจัดการพลังงานมีความตระหนักถึงการอนุรักษ์พลังงานและนำหลักการ ไปเผยแพร่ให้กับพนักงาน
3. สัมมนา “Chiller Magnetic Bearing” โดยส่งผู้รับผิดชอบด้านพลังงานไปร่วมสัมมนา เพื่อให้ทันต่อนวัตกรรม การประหยัดพลังงานของระบบทำความเย็น
4. สัมมนา “โครงการส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานในภาคอุตสาหกรรม” เป็นโครงการที่จัดทำขึ้นเพื่อส่งเสริม การประหยัดพลังงานไฟฟ้า ในยุคที่เศรษฐกิจกำลังค่อย ๆ ขยับฟื้นตัว
5. สัมมนา “การบริหารจัดการสะอาดที่ยั่งยืน” เป็นโครงการ โครงการนวัตกรรมเชิงยุทธศาสตร์ที่มุ่งเน้นการ พัฒนานวัตกรรมเทคโนโลยีพลังงานสะอาด
6. ฝึกอบรม “โครงการพัฒนาบุคลากรด้านอนุรักษ์พลังงาน” เพื่อให้พนักงานได้ไปเห็นโรงงานตัวอย่างที่ประสบ ผลสำเร็จในการอนุรักษ์พลังงาน ศึกษาการจัดการพลังงาน และนำกลับมาประยุกต์ใช้กับบริษัท
7. ฝึกอบรม “โครงการพัฒนาบุคลากรเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้พลังงานในระบบหม้อไอน้ำ” เพื่อพัฒนา ศักยภาพผู้รับผิดชอบด้านพลังงานและผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ
8. กิจกรรม “รวมพลังไทย ลดฟีดค่าไฟ” ประชาสัมพันธ์นโยบายของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
9. กิจกรรม “ลดลมรั่วทั่วทั้งองค์กร” เพื่อลดความสูญเสียของระบบอากาศอัด
10. กิจกรรม “Energy talk” เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารด้านการจัดการพลังงานและข้อมูลการใช้พลังงาน
11. กิจกรรม “ช่วยกันคิด พิชิตพลังงาน” กิจกรรมติดตามจากกิจกรรม Energy Talk โดยให้พนักงานหาจุดสูญเสีย พลังงานและแสดงแนวคิดในการช่วยประหยัดพลังงาน
12. กิจกรรม “Knowledge day ตามรอยเท้าพ่อสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืน” กิจกรรมเชิงนิทรรศการประจำปี มีกิจกรรมให้ พนักงานเข้าร่วมที่หลากหลาย

การเผยแพร่การฝึกอบรมและกิจกรรมส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

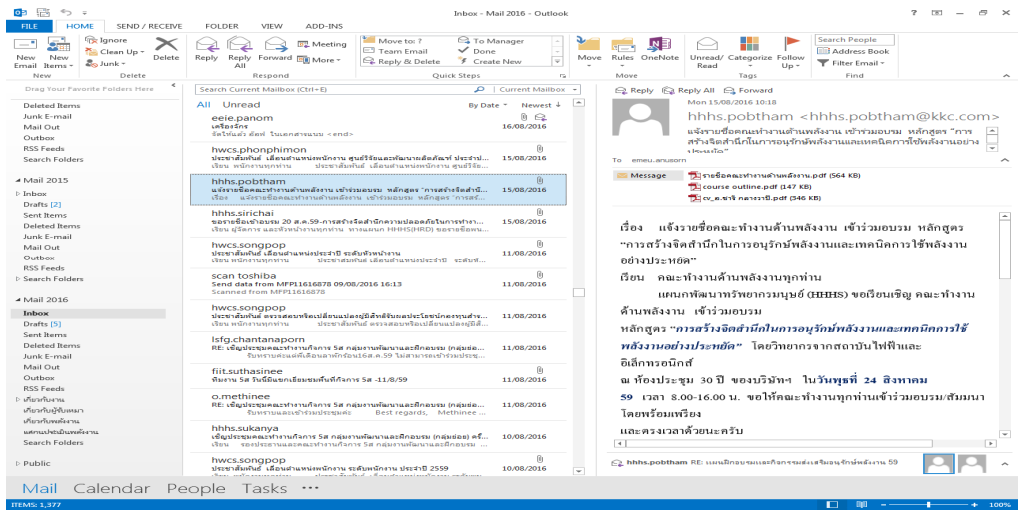
เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบและเข้าร่วมดำเนินการตามแผนและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน ขององค์กร ได้ดำเนินการเผยแพร่ดังต่อไปนี้

- ดิฉประกาศ ณ สถานที่ในอาคารหลัก ซึ่งพนักงานโดยรวมเห็นข่าวสารได้ง่าย
- จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ส่งให้กับผู้ร่วมกิจกรรมจำนวน 496 คน

การเผยแพร่แผนการฝึกอบรม



รูปการเผยแพร่แผนการฝึกอบรมบริเวณหน้าห้องประชุมใหญ่



รูปการเผยแพร่แผนการฝึกอบรมโดยจดหมายอิเล็กทรอนิกส์

การเผยแพร่แผนกิจกรรมส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

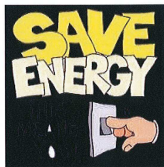


เชิญพนักงานทุกท่านร่วมกิจกรรม รวมพลังคนไทย ลดฟีดไฟฟ้า

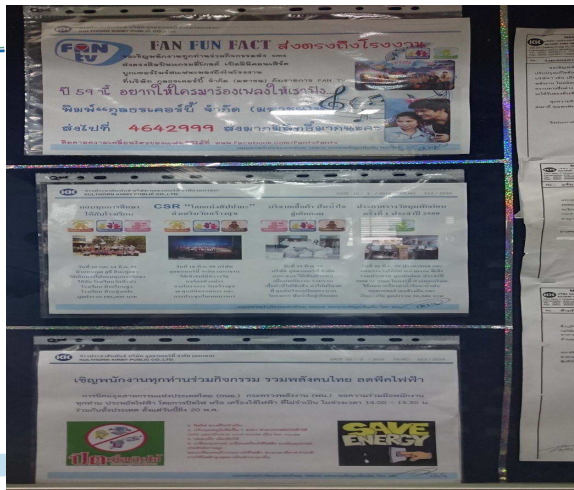
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) กระทรวงพลังงาน (พณ.) ขอความร่วมมือพนักงานทุกท่าน ประหยัดไฟฟ้า โดยการปิดไฟ หรือ เครื่องใช้ไฟฟ้า ที่ไม่จำเป็น ในช่วงเวลา 14.00 – 15.30 น. ร่วมกันทั้งประเทศ ตั้งแต่วันที่ 20 พ.ค.



1. ปิดไฟ ดวงที่ไม่จำเป็น
 2. ปรับอุณหภูมิเครื่องปรับอากาศ 1 องศา ช่วยประหยัดไฟฟ้าได้ 10% และปรับจาก cool mode เป็น fan mode
 3. ปิดปลั๊ก เมื่อเลิกใช้
 4. เปลี่ยนอุปกรณ์ เปลี่ยนเครื่องใช้ไฟฟ้า มาเป็นอุปกรณ์ประสิทธิภาพสูง
- และเปลี่ยนพฤติกรรมการใช้ไฟฟ้า ช่วงเวลาที่ควรงดใช้การไฟฟ้าสูงสุดมาเป็นช่วงกลางวัน



แบบความรับผิดชอบต่อสังคม HWCS สอนสอนจัดปลูกต้นไม้ 100 ไร่ 2/14/16



กิจกรรมรวมพลังคนไทย ลดฟีดค่าไฟฟ้า



กิจกรรมลดลมรั่วทั่วทั้งองค์กร



กิจกรรม Energy Talk

เชิญชวนพนักงานทุกท่าน

เข้าร่วมกิจกรรม “ช่วยกันคิด พิชิตพลังงาน” ครั้งที่ ๑

ร่วมค้นหาต้นเหตุแห่งการสูญเสียพลังงานในพื้นที่การทำงานของท่าน พร้อมนำเสนอแนวทางการแก้ไข หรือไอเดียลดการสูญเสียพลังงาน



* รับใบสมัครเข้าร่วมกิจกรรมได้ที่ แผนกงานระบบการจัดการพลังงาน และเจ้าหน้าที่อาคารของแผนก
* ส่งผลงานภายในวันที่ ๓๑ สิงหาคม ๒๕๕๕ ที่ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์
หรือส่งผลงาน ณ บอร์ดประชาสัมพันธ์พลังงาน บริเวณ โรงอาหาร

รางวัลแข่งขันกิจกรรม

- รางวัลชนะเลิศ Gift Vouchers มูลค่า ๓๐๐ บาท จำนวน ๑ รางวัล
- รางวัลรองชนะเลิศ Gift Vouchers มูลค่า ๒๐๐ บาท จำนวน ๑ รางวัล
- รางวัลชมเชย Gift Vouchers มูลค่า ๑๐๐ บาท จำนวน ๒ รางวัล

พิเศษ!!! ผู้ส่งผลงานเข้าร่วมกิจกรรม ต่อ ท่านละ รับใบ Gift Vouchers มูลค่า ๒๐ บาท



หลักเกณฑ์การพิจารณาผลงาน

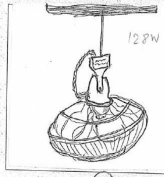
- ปริมาณการสูญเสียพลังงานต่อพื้นที่ส่งพลังงาน ๓๐%
- แนวทางการแก้ไข หรือไอเดียลดการสูญเสีย ๕๐%
- มูลค่าการประหยัดพลังงาน หลังการแก้ไข ๒๐%

เสนอผลงาน

เข้าร่วมกิจกรรม “ช่วยกันคิด พิชิตพลังงาน”



๑) ต้นเหตุของการสูญเสียพลังงาน (จุดงาน)



๒) สาเหตุที่ทำให้เกิดการสูญเสียพลังงาน

๓) แนวทางการแก้ไข หรือไอเดียลดการสูญเสียพลังงาน

๑) เมื่อพิจารณาจากจุดงานที่ส่งพลังงานมาที่โต๊ะทำงานพบว่าหลอดไฟที่ติดอยู่มีอายุการใช้งานใกล้หมดอายุแล้ว จึงได้เปลี่ยนหลอดไฟใหม่ที่มีประสิทธิภาพดีกว่าหลอดไฟเก่าที่มีอายุการใช้งานใกล้หมดอายุแล้ว

๒) เมื่อพิจารณาจากจุดงานที่ส่งพลังงานมาที่โต๊ะทำงานพบว่าหลอดไฟที่ติดอยู่มีอายุการใช้งานใกล้หมดอายุแล้ว จึงได้เปลี่ยนหลอดไฟใหม่ที่มีประสิทธิภาพดีกว่าหลอดไฟเก่าที่มีอายุการใช้งานใกล้หมดอายุแล้ว

๓) หลังจากการเปลี่ยนหลอดไฟใหม่แล้วพบว่าหลอดไฟใหม่ที่มีประสิทธิภาพดีกว่าหลอดไฟเก่าที่มีอายุการใช้งานใกล้หมดอายุแล้ว

๑) วันที่ส่งงาน ๒๕๕๐ ๒) ชื่อ-นามสกุล ๓) ภาควิชา ๔) ๕) ๖) ๗) ๘) ๙) ๑๐) ๑๑) ๑๒) ๑๓) ๑๔) ๑๕) ๑๖) ๑๗) ๑๘) ๑๙) ๒๐) ๒๑) ๒๒) ๒๓) ๒๔) ๒๕) ๒๖) ๒๗) ๒๘) ๒๙) ๓๐) ๓๑) ๓๒) ๓๓) ๓๔) ๓๕) ๓๖) ๓๗) ๓๘) ๓๙) ๔๐) ๔๑) ๔๒) ๔๓) ๔๔) ๔๕) ๔๖) ๔๗) ๔๘) ๔๙) ๕๐) ๕๑) ๕๒) ๕๓) ๕๔) ๕๕) ๕๖) ๕๗) ๕๘) ๕๙) ๖๐) ๖๑) ๖๒) ๖๓) ๖๔) ๖๕) ๖๖) ๖๗) ๖๘) ๖๙) ๗๐) ๗๑) ๗๒) ๗๓) ๗๔) ๗๕) ๗๖) ๗๗) ๗๘) ๗๙) ๘๐) ๘๑) ๘๒) ๘๓) ๘๔) ๘๕) ๘๖) ๘๗) ๘๘) ๘๙) ๙๐) ๙๑) ๙๒) ๙๓) ๙๔) ๙๕) ๙๖) ๙๗) ๙๘) ๙๙) ๑๐๐)

๑) ส่งผลงานภายในวันที่ ๓๐ สิงหาคม ๒๕๕๕ ที่ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ หรือส่งผลงาน ณ บอร์ดประชาสัมพันธ์พลังงาน บริเวณ โรงอาหาร

กิจกรรมช่วยกันคิดพิชิตพลังงาน



กิจกรรม Knowledge day ตามรอยเท้าพ่อสู่การพัฒนาอย่างยั่งยืน